

Санация трубопроводов методом спиральной навивки

Спиральная навивка – это метод восстановления трубы, при котором труба изготавливается на месте монтажа из длинной пластиковой полосы. Соединение между полосами механическое (на каждом крае защелки). Полоса изготовлена из ПВХ (с или без армирования) или полиэтилена высокой плотности. Полоса имеет внешние ребра для повышения прочности трубы. Эти трубы могут монтироваться как без цементной заливки, так и с цементной заливкой на месте монтажа – и в этом случае внешние ребра играют роль анкеров.

Технология реабилитации труб основана на принципе спиральной намотки готового пластикового профиля непосредственно внутри изношенной трубы для получения жесткой и легкой облицовки.

Спирально-навивная технология применяется для ремонта трубопроводов:

- безнапорных (самотечных) канализаций;
- напорных сетей с давлением до 2 атмосфер;
- хозяйственно - бытовой канализации;
- промышленных и ливневых сточных каналов;
- дорожных и железнодорожных кульвертов;
- дренажей.

Технологии бестраншейной санации трубопроводов с использованием пластиковых профилей отличаются большим разнообразием. Отличия в методах связаны с количеством и составом технологических процессов, их структурами, технологическими схемами производства работ, используемым оборудованием и оснасткой.

На выбор применяемых материалов существенно влияют:

- материал труб (сталь, чугун, железобетон или асбестоцемент),
- глубина заложения,
- виды грунтов,
- наличие грунтовых вод,

Оптимальный выбор профилей, а также соответствующих им технологий может быть произведен только с учетом вышеуказанных особенностей сетей, на которых предполагается проводить реконструктивные работы.

Навивную технологию используют: Rib Loc Expanda, Danby.

